



水处理设备
产品手册

企业简介

安徽杰涛船舶工程有限公司是一家集研发设计、生产销售、工程安装为一体的高新技术企业。公司专业从事海水淡化、苦咸水淡化，等工程项目。致力于各种水处理设备的研发,产品广泛应用于船舶、电子、电镀冶金、化工、电力、医药、食品饮料和印染等行业的供水需求。以客户要求为主进行优化设计,生产出人性化产品的流程模式,为每一个客户打造一款适合自己的产品。

公司是国家认定高新技术企业,凭借严格的质量管理已获得 ISO9001:2015 质量管理体系认证、ISO14001:2015 环境管理体系认证、ISO45001:2018 职业健康安全管理体系认证,船检渔检型式认可证书,拥有水处理专利 15 项,高新技术产品 4 项,软件著作权 2 项。

公司水处理技术力量雄厚,拥有一支由博士研究生为主导的专业技术研发团队,可及时为客户提供从方案设计、设备选型、施工安装到售后质量保障的高品质一站式服务。设计人员在水处理领域和自动化控制方面拥有丰富的设计经验,能够根据现场工况和客户要求,及时设计先进实用、质量过硬、运行稳定的产品。先进的制造技术、严格的质量管理、丰富的实践经验,使产品不仅在国内受到好评,更是获得了国外客户的一致认可。

公司坚持以"顾客至上、优质服务、卓越品质"的原则,郑重承诺提供客户优质的产品服务。围绕核心业务领域--水处理设备及工程,不断加强自身技术实力,积极引入环保领域的最新技术,提高服务质量的健康发展。通过不断地创新来推动企业的发展,用更优质的产品、更专业的服务质量,构建双赢模式,成为国内外客户优秀的合作伙伴。

小型海水淡化系列参数及选型

中大型海水淡化系列参数及选型

苦咸水淡化系列参数及选型

产品介绍

小型海水淡化系列

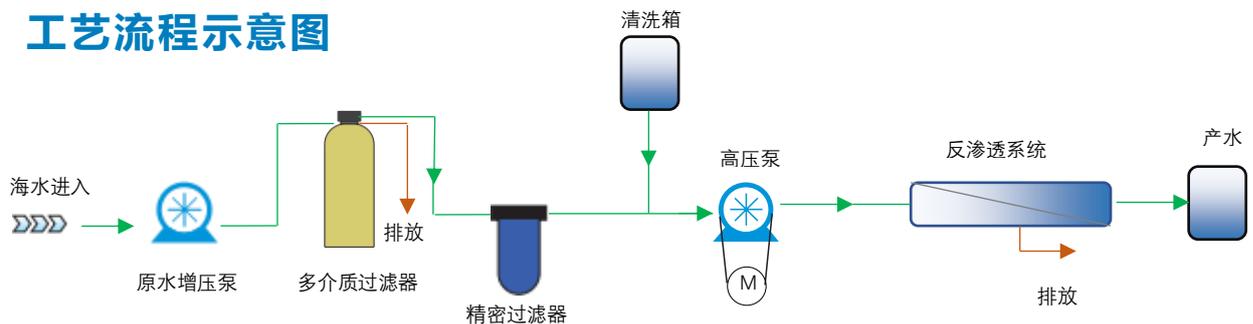
小型海水淡化设备是根据船舶应用特殊性而进行了专门的设计,具有体积小、重量轻、占地省、安装方便、适应性强的特点、适用于游艇及渔船,该设备操作简单、维修方便,只要提供海水、电源,启动后即可产水,设备脱盐率高、性能稳定、安全可靠、设计新颖巧妙。设备机架采用不锈钢制作,防锈耐腐蚀、电源适用范围广,能适应国内外生产的大部分船舶。淡水水质符合生活饮用水卫生标准。



设备设计可采用触摸屏更简单的操作,只需轻触屏幕就可以生产所需的淡水。

低噪音、高产能的小型海水淡化设备为您的航行提供舒适的环境与无限的淡水。拥有一台重量轻、低耗能、运行平稳的小型海水淡化设备,会是您的航行更快、更远、更舒适。您无需计划将船停靠小港,而是直达目的,再无需准备淡水的情况下,为您创造更多的附加值。

工艺流程示意图



小型海水淡化.技术参数

设备配置

- 反渗透膜:美国陶氏,海德能,东丽海水膜
- 膜壳:哈尔滨斯特莱茵(FirstLine)FRP材质
- 原水增压泵:格兰富(Grundfos),南方泵(CNP)
- 高压泵:霍克(HAWK), D1AMoND, P1NFL
- 框架:不锈钢材质,管材外表面抛光处理
- 管路:高压侧管路采用双相钢或不锈钢管路及 高压胶管,低压侧管路采用UPVC 管路
- 电气元件:施耐德或同等品牌

性能及特点

- 反渗透海水淡化技术成熟、先进,脱盐率高达99.5% ;
- 节能设计,低能耗,降低制水成本 ;
- 严谨工艺设计,确保系统较长的使用寿命和较低的维护成本 ;
- 设备结构紧凑,体积小, 安装简单 ;
- 操作方便,清洗维护免拆卸,易管理 ;
- 可根据客户需求定制 。

小型海水淡化.技术参数

| 型号 | 产水量 m ³ d | 回收率 % | 产水标准 | 产水电导率 ppm | 脱盐率 % | 操作压力 Mpa | 膜元件 & 膜壳 | 电压 V | 使用功率 Kw | 控制方式 | 规格尺寸 | |
|------------|-------------------------|----------|-------------|--------------|----------|-------------|----------|--------------|------------|------|---------------|-----|
| | | | | | | | 数量 | | | | L*w*H | 净重 |
| | | | | | | | - | | | | mm | KG |
| JT-FSHB-1 | 1 | 10 | GB5749.2006 | ≤700 | ≥99.5 | <6.5 | 1*1 | 380V/50Hz/三相 | 2.05 | 手动 | 950*440*1500 | 128 |
| JT-FSHB-2 | 2 | 18 | | | | | 1*1 | | 2.05 | 手动 | 950*440*1500 | 135 |
| JT-FSHB-3 | 3 | 20 | | | | | 1*1 | | 2.05 | 手动 | 950*440*1500 | 140 |
| JT-FSHB-5 | 5 | 25 | | | | | 1*1 | | 2.75 | 手动 | 1100*500*1600 | 179 |
| JT-FSHB-10 | 10 | 25 | | | | | 2*2 | | 5.5 | 自动 | 1650*840*1700 | 210 |
| JT-FSHB-15 | 15 | 30 | | | | | 3*3 | | 7 | 自动 | 1650*840*1700 | 249 |
| JT-FSHB-20 | 20 | 32 | | | | | 4*4 | | 9 | 自动 | 1650*950*2100 | 260 |
| JT-FSHB-25 | 25 | 32 | | | | | 2*2 | | 9 | 自动 | 1650*950*2100 | 300 |

*设备采用 RO 膜形式、产水量、设备尺寸、电压、控制方式等均可按照客户要求制作,表格中仅显示标准型号。

进水水质要求

| | |
|------|----------------|
| 原水水质 | TDS≤40000 mg/L |
| 进水温度 | 5-45℃ |



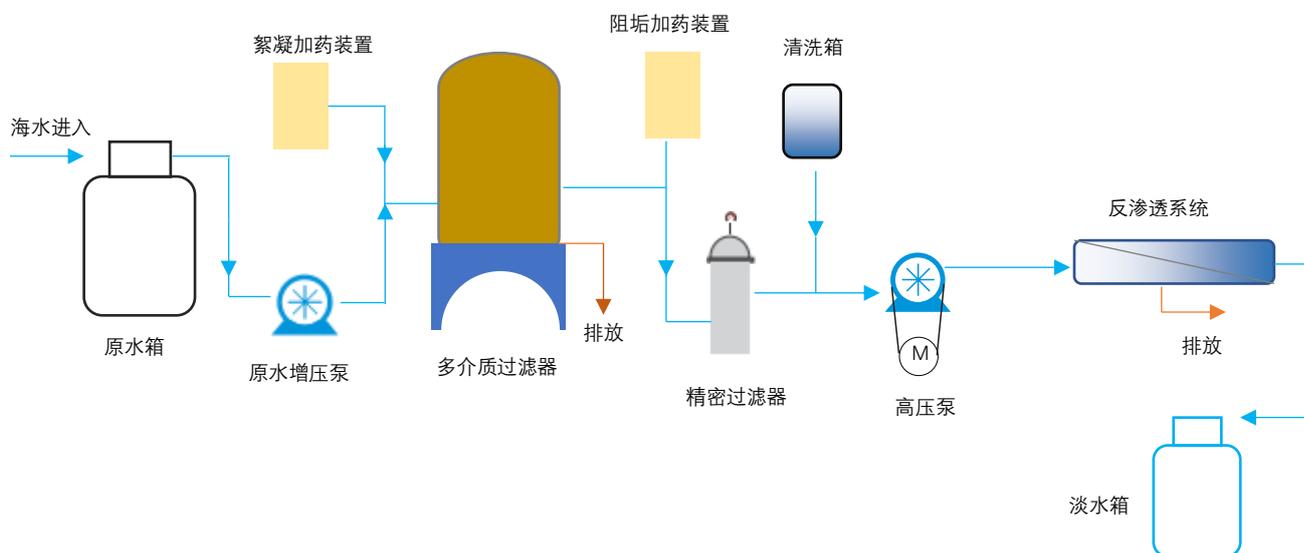
中大型海水淡化系列

中大型海水淡化设备适用于货轮、油轮、海上钻井平台、海岛、驻地及沿海缺水城市。Ro 系统是采用了先进的 Ro 系统设计软件和优质的膜原件,根据设备的产水量结合高效独特的能量回收技术而成。



可以有效的将海水中的 无机盐、重金属离子、有机物细菌及病菌等有害成分去除。将海水淡化成为符合国家标准的生活饮用水(GB5749-2006)。整套系统配套了先进的流量、压力控制仪表和安全卸压装置,。并配有先进的检测监控系统,保证系统运行平稳,产水优质(当产水质量超过警戒盐度值时,系统自动打开排泄阀门,将产水导入排废水道)以及为系统的运行提供准确数值。

工艺流程示意图



中大型海水淡化.技术参数

设备配置

- 反渗透膜:美国陶氏,海德能,东丽

海水膜

- 膜壳:哈尔滨斯特莱茵 (FirstLine)FRP材质
- 原水增压泵:格兰富(Grundfos),南方泵(CNP)
- 高压泵:Grundfos , D1AMoND , P1NFL
- 框架:不锈钢材质,管材外表面抛光

处理

- 管路:高压侧管路采用双相钢或不锈钢管路及 高压胶管,低压侧管路采用UPVC 管路
- 电气元件:欧姆龙 PLC,品牌变频器,施耐德电气 元件或同等品牌

性能及特点

- 反渗透海水淡化技术成熟、先进,脱盐率高达99.5% ;
- 节能设计,低能耗,降低制水成本 ;
- 严谨工艺设计,确保系统较长的使用寿命和较低的维护成本 ;
- 自动操作方便,清洗维护免拆卸,易管理 ;
- 设备组合类型可以实现: 撬装式、 集装箱式 ;
- 可根据客户需求定制 。

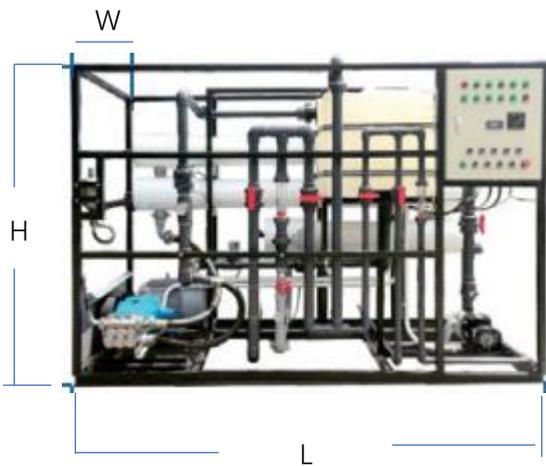
中大型海水淡化.技术参数

*设备采用 RO 膜形式、产水量、设备尺寸、电压、控制方式等均可按照客户要求制作,表格中仅显示标准型号。

| 型号 | 产水量 | 回收率 | 产水标准 | 产水电导率 | 脱盐率 | 操作压力 | 膜元件&膜壳 | 电压 | 使用功率 | 控制方式 | 规格尺寸 | |
|-------------|-------|-----|-------------|-------|-------|------|----------|--------------|-------|------|---------------------------|--------------|
| | | | | | | | 数量 | | | | L*w*H | 净重 |
| | m³/d | % | ppm | % | Mpa | - | V | Kw | mm | KG | | |
| JT-Sw-30 | 30 | 32 | GB5749.2006 | <700 | ≥99.5 | <6.5 | 2*2 | 380V/50Hz/三相 | 12.5 | 自动 | 1700*1100*2100 | 349 |
| JT-Sw-50 | 50 | 35 | | | | | 3*3 | | 16.5 | | 2600*1100*2100 | 530 |
| JT-Sw-60 | 60 | 35 | | | | | 5*2 | | 17 | | 2600*1100*2100 | 600 |
| JT-Sw-72 | 72 | 35 | | | | | 6*2 | | 20 | | 3700*1350*2400 20尺柜集装箱 | 890 6000 |
| JT-Sw-120 | 120 | 40 | | | | | 9*3 | | 34 | | 4500*1500*2400 20尺柜集装箱 | 1380 7000 |
| JT-Sw-240 | 240 | 40 | | | | | 18*3 | | 38 | | 6000*2100*2400 40尺柜集装箱 | 2600 8000 |
| JT-Sw-360 | 360 | 45 | | | | | 30*5 | | 42.5 | | 40尺柜集装箱 | 8500 |
| JT-Sw-720 | 720 | 45 | | | | | 60*10 | | 85 | | 40尺柜集装箱*2 | 17000 |
| JT-Sw-1000 | 1000 | 45 | | | | | 84*14 | | 108.5 | | 40尺柜集装箱*2 | 18000 |
| JT-Sw-2000 | 2000 | 45 | | | | | 168*24 | | 193 | | 40尺柜集装箱*4 | 36000 |
| JT-Sw-5000 | 5000 | 45 | | | | | 420*60 | | 596.7 | | 40尺柜集装箱*10 | 80000 |
| JT-Sw-10000 | 10000 | 45 | | | | | 4704*672 | | 965 | | 40尺柜集装箱*20 | 160000 |

进水水质要求

| | |
|------|----------------|
| 原水水质 | TDS≤40000 mg/L |
| 进水温度 | 5-45℃ |



苦咸水淡化系列

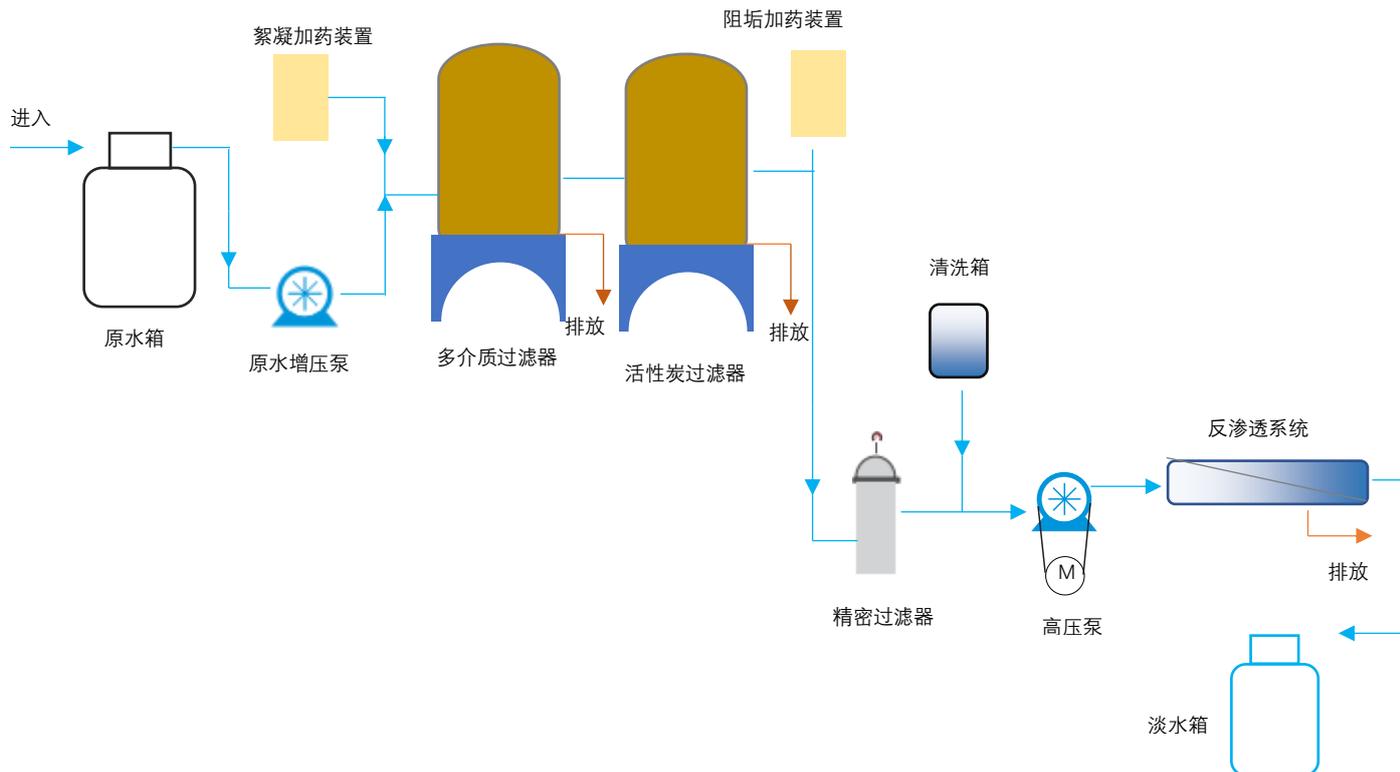
苦咸水淡化设备适用于高盐碱地区和海水倒灌地域,采用进口的反渗透膜元件,优质的压力容器,及高效的高压泵,配合合理的预处理设备,能有效的去除水中无机盐、重金属离子、有机物、细菌及病菌等有害成分,将苦咸水淡化成为符合国家生活饮用水卫生标准的淡水。

根据当地的水质进行细致的分析和特殊设计,力求做到高效、耐用,并使淡化水质完全达到国家生活饮用水水质标准(GB5749-2006),彻底解决缺水地区的饮用水问题。

由于各地地下水水质不同,用户需能够提供当地详细的水质分析报告,以确保设计出合理、经济的配置,达到最佳的出水效果。



工艺流程示意图



苦咸水淡化.技术参数

设备配置

- 反渗透膜:美国陶氏,海德能,东丽
- 膜壳:哈尔滨斯特莱茵 (FirstLine)FRP材质
- 原水增压泵:格兰富(Grundfos),南方泵(CNP)
- 高压泵:Grundfos , D1AMoND , P1NFL
- 框架:不锈钢材质,管材外表面抛光处理
- 管路:高压侧管路采用双相钢或不锈钢管路及 高压胶管,低压侧管路采用UPVC 管路
- 电气元件:欧姆龙 PLC,品牌变频器,施耐德电气 元件或同等品牌

性能及特点

- 反渗透海水淡化技术成熟、先进,脱盐率高达99.5% ;
- 节能设计,低能耗,降低制水成本 ;
- 严谨工艺设计,确保系统较长的使用寿命和较低的维护成本 ;
- 自动操作方便,清洗维护免拆卸,易管理 ;
- 设备组合类型可以实现: 撬装式、 集装箱式 ;
- 可根据客户需求定制 。

苦咸水淡化.技术参数

| 型号 | 产水量 | 脱盐率 | 产水含盐量 | 回收率 | 操作压力 | 膜元件 & 膜壳 | 电压 | 规格尺寸 | |
|------------|------------------|--------|-------|-----|---------|-------------|--------------------------|----------------|------|
| | m ³ d | % | mg/L | % | Mpa | 数量 | | L*w*H | 净重 |
| | | | | | | - | | mm | KG |
| JT-Bw-5 | 5 | ≥ 99.4 | < 150 | 28 | 0.5-2.5 | 1*1 | 380V/ 50Hz/ 三 相 | 1100*500*1600 | 176 |
| JT-Bw-10 | 10 | | | 32 | | 2*2 | | 1400*500*1900 | 210 |
| JT-Bw-15 | 15 | | | 45 | | 3*3 | | 1400*500*1900 | 315 |
| JT-Bw-20 | 20 | | | 55 | | 4*4 | | 1400*550*1900 | 340 |
| JT-Bw-25 | 25 | | | 58 | | 2*2 | | 1600*600*2000 | 350 |
| JT-Bw-30 | 30 | | | 60 | | 2*2 | | 1600*600*2000 | 370 |
| JT-Bw-50 | 50 | | | 65 | | 3*3 | | 2000*1500*2000 | 630 |
| JT-Bw-100 | 100 | | | 65 | | 6*2 | | 3100*1600*2000 | 900 |
| JT-Bw-200 | 200 | | | 65 | | 10*2 | | 6000*1600*2200 | 1200 |
| JT-Bw-500 | 500 | | | 65 | | 30*5 | | 6800*1500*2200 | 2100 |
| JT-Bw-1000 | 1000 | | | 65 | | 50*10 | | 6800*1800*2200 | 3000 |
| JT-Bw-2000 | 2000 | | | 65 | | 102*17 | | 6800*3000*2200 | 5000 |

*设备采用 RO 膜形式、产水量、设备尺寸、电压、控制方式等均可按照客户要求制作,表格中仅显示标准型号。

进水水质要求

| | |
|------|------------------|
| 原水水质 | TDS ≤ 10000 mg/L |
| 进水温度 | 5-45℃ |



工程案例

5吨\天 海水淡化设备
菲律宾



20吨\天 二级海水淡化设备
新加坡



25吨\天 船用造水机
招商局重工(江苏) 自升式风电安装平台



50吨\天 船用造水机
深圳招商局友联船厂 半潜式钻井平台



72吨\天 海水淡化设备
马尔代夫



50吨\天 海水淡化设备
马尔代夫



工程案例

120 吨\天 海水淡化设备
南海永暑礁



144 吨\天 海水淡化设备
伊拉克



360 吨\天 海水淡化设备
南海岛屿



3840 吨\天 海水淡化设备
厦门洗砂设备用



13000 吨\天 海水淡化设备
马来西亚



19000 吨\天 海水淡化设备
马来西亚



售后服务

技术支持:提供设备安装、调试(培训)、定期回访及上门售后服务。

服务响应时间:提供 24 小时的电话响应服务,从接到用户故障报修信息后, 我司即时提供电话在线支持服务,如果无法排除,将在最短时间内赶到用户现场进行维修服务。

零配件:长期为客户提供质优价廉的设备配件及耗材。

服务热线: +86-551-65773588 +86-15656099909



ANHUI JANTLE MARINE ENGINEERING CO., LTD.

安徽杰涛船舶工程有限公司

Add: Rm 1901-1903, Tower C, Fortune Plaza, No. 278 Suixi Road, Hefei, Anhui

Tel : +86-551-65773588/65773677

Fax : +86-551-65776311

Mob.& Whatsapp : +8615656099909

E-mail: skzhao@jantlemarine.com

Web: www.jantlemarine.com